

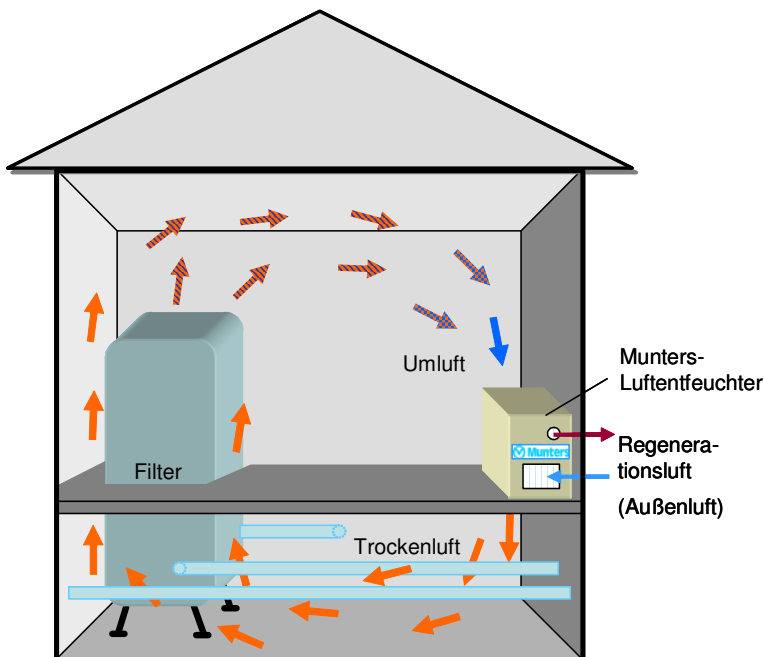
Adsorptions-Luftentfeuchtung mit Außenluftanschluss

Mit der Sorptionstechnologie von Munters lassen sich, im Gegensatz zur Luftentfeuchtung durch Kondensation (Kälteentfeuchtung), hohe Entfeuchtungsleistungen auch bei niedrigen Luft- und Bauteiltemperaturen erzielen und damit die für die Schwitzwasser- und Korrosionsverhinderung erforderlichen relativen Raumluftfeuchten sicherer erreichen.

Einsatzbereich:

Bei Möglichkeit eines Außenluftanschlusses für die Regenerationsluft ist der Einsatz unabhängig vom Raumvolumen in allen Wasserwerkseinrichtungen möglich, wie z.B.:

- Filterhallen
- Rohrkeller
- Pumpenhallen
- Brunnenstuben
- Druckerhöhungsstationen
- Schieberkammern
- Hochbehälter/ Reinwasserbehälter mit freien Wasserflächen



Umluftsystem mit Außenluftanschluss



Vorteile des MUNTERS - Adsorptionsverfahrens:

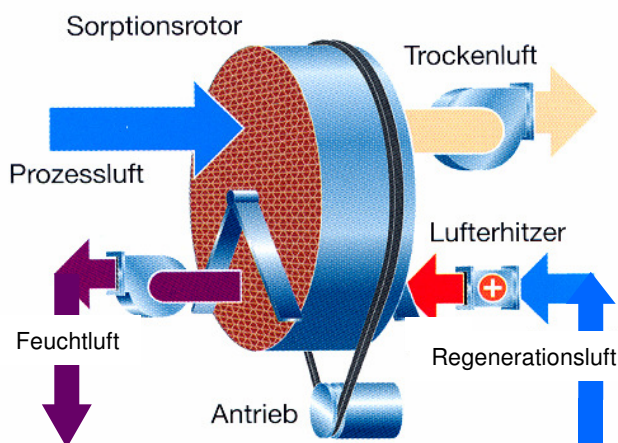
- Hohe Leistungen auch im niedrigen Temperaturbereich von $+^0\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $15\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Betrieb besonders geeignet für Korrosionsschutz
- Kein Einfrieren, da Betrieb ohne Kältemittelverdampfer
- Gezielte Luftzirkulation verhindert Feuchtigkeitsnester
- Stationäre Platz sparende Installation als Zentralanlage
- Entfeuchtung des gesamten Raumes mit nur einem Gerät
- Geringer Wartungsaufwand, Service vor Ort
- Lange Lebensdauer durch stabile Bauweise

Vorteile des Munters-Prinzips:

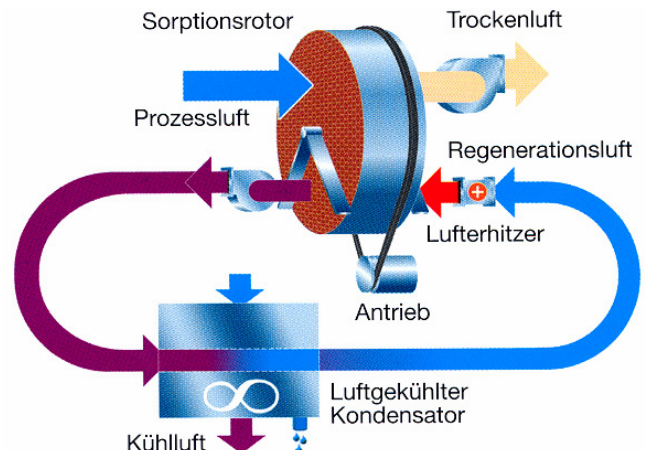
- ◆ Ein Einfrieren des Gerätes ist ausgeschlossen, da die Entfeuchtung nur in der Gasphase stattfindet (adiabate Entfeuchtung).
- ◆ Energieverbrauch nur beim Entfeuchtungsbetrieb, da kein Abtauen erforderlich.
- ◆ Die Munters-Adsorptionsgeräte arbeiten ohne Kältemittel.
- ◆ Besonders geeignet bei niedrigen Luft- und Oberflächentemperaturen von + 0°C bis + 15°C.
- ◆ Hoher Wirkungsgrad, besonders bei niedrigen Temperaturen.
- ◆ Hohe Leistung, auch im niedrigen relativen Luftfeuchtigkeitsbereich. Daher besonders geeignet für den Korrosionsschutz.
- ◆ Warme, trockene Luft entfeuchtet die Räume bis in den Deckenbereich.
- ◆ Kräftige Ventilatoren sorgen für sehr gute Luftzirkulation, so dass Schimmelbildung auch an unzugänglichen Stellen wirksam vermieden wird.
- ◆ Die Feuchtigkeit wird direkt aus dem Gebäude abgeführt, damit keine Kondensation mehr entsteht.

Vorteile durch Munters:

- ▶ 5 Jahre Gewährleistung auf den Rotor bei Abschluss eines Wartungsvertrages.
- ▶ Flächendeckendes Servicenetz für schnellen Service vor Ort.
- ▶ Der Adsorptionsrotor kann mehrfach und leicht gereinigt werden.
- ▶ Geringer Verschleiß durch einfachen Aufbau der Geräte, dadurch hohe Verfügbarkeit und lange Lebensdauer der Luftentfeuchter.
- ▶ Sehr gutes Preis-/ Leistungsverhältnis.
- ▶ Wirtschaftlicher Betrieb durch hohe Leistung und damit niedrigen Betriebsstunden.
- ▶ Energieeinsparung durch Messung des Mikroklimas mit selbst entwickeltem Steuergerät direkt am kalten Bauteil.
- ▶ Regeneration des Adsorptionsrotors bei größeren Geräten auch mit Erdgasbeheizung möglich.
- ▶ Die Adsorptions-Luftentfeuchter sind alternativ auch mit luftgekühltem Kondensator lieferbar; wenn kein Außenluftanschluss möglich ist.



Das Munters-Prinzip – Grundversion
mit Außenluftanschluss



Das Munters-Prinzip mit luftgekühltem Kondensator



Munters GmbH
Hans-Duncker-Str. 14
21035 Hamburg
Postfach 80 07 80
21007 Hamburg

Tel.: 040 / 73 416-01
Fax.: 040 / 73 416-131
E-Mail: mgd@munters-mail.de
Internet: <http://www.munters.de>