

# Munters ComDry



Mobile Sorptionsentfeuchter -  
wegweisend hinsichtlich Regelung und Effizienz

# ComDry – Die neuen Allround-Entfeuchter

Zu hohe Feuchtigkeitswerte können eine Reihe negativer Folgen haben. Hohe Feuchtigkeit kann Geräte zerstören, die Bildung von Stockflecken, Ausbreitung von Staubmilben sowie Korrosion und Schimmelbildung begünstigen. Die neue ComDry-Serie wurde speziell entworfen, um Feuchtigkeit zu kontrollieren und schädigende Kondensation bei unterschiedlichen Umgebungsbedingungen zu vermeiden.

ComDry-Sorptionsentfeuchter wurden für den Einsatz unter schwierigen Arbeitsbedingungen entwickelt. Diese flexiblen tragbaren Geräte können unerwünschte Feuchtigkeit beseitigen und das Feuchtigkeitsniveau präzise regeln. Dadurch werden Bauarbeiten schneller abgeschlossen und die Beseitigung von Wasserschäden an Gebäuden effizient beschleunigt.



Die robuste Konstruktion der ComDry-Entfeuchter besteht aus korrosionsbeständigem Leichtbaumaterial. Ein Multifunktionsbedienfeld bietet eine Vielzahl an Regelungsoptionen, wodurch ComDry-Geräte sehr flexibel und effizient arbeiten.

Durch die Leichtbauweise und das ergonomische Design ist die ComDry-Serie für alle mobilen Prozessanwendungen sehr gut geeignet.

Die kompakte Größe bietet unbegrenzte Möglichkeiten für den Einsatz in kleinen Räumen wie z.B. bei der Lagerung und Konservierung sowie in Wasserwerken und im Baugewerbe.

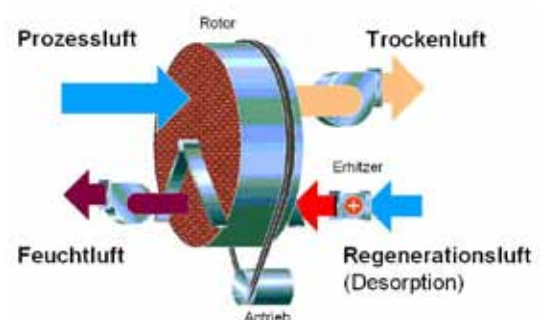
# Munters Rotortechnologie

## Munters Rotortechnologie

Alle Munters Entfeuchter sind mit einer eigens für diesen Typ entwickelten Rotortechnik versehen, die sich durch eine hohe Adsorptionsleistung auszeichnet.

Die Munters Rotortechnologie sorgt für ein optimales Verhältnis der Luftströme hinsichtlich Umgebungsbedingungen, Rotorsektoren und Rotorgeschwindigkeit, um die bestmögliche Leistung zu garantieren.

Die ComDry-Dichtungen zur Trennung der Luftströme verhindern nicht nur Luftleckagen, sondern sorgen auch für ein exaktes Luftmengenverhältnis zwischen Prozess- und Regenerationsluftsektor.
































# ComDry – die richtige Wahl

## Im Lieferumfang enthalten sind:

- Hochleistungs-Sorptionsrotor
- 3-stufiger Prozessventilator
- Eingebaut:
  - rF/T-Sensor
  - Feuchtigkeitsregelung
  - kWh- und Betriebsstundenzähler
- Bedienfeldanzeige:
  - Feuchtigkeitsgehalt der eintretenden Luft in % RH
  - X [g/kg] oder Dp [°C]
  - SI-Einheiten oder imperiales Maßsystem
  - Volltext-Alarmmeldungen
- Leicht wechselbarer G3-Filter
- 2,75 m Kabel



		3 Loch	4 Loch	Kondensator	Pumpe	3-stufiger Prozessvent.	Feuchtigkeits- Regelung	rF/T- Sensor	kWh- + h-Zähler	Gewicht unter 20 kg
M190Y										
M210X										
M160L										
M170L										

Hinweis: M170L und M160L sind voraussichtlich ab September 2010 erhältlich

# Energieeffiziente Regelung



Ein herausragendes Merkmal der ComDry-Serie ist das digitale Display mit intelligenter Logik und Steuerung, wodurch optional Signale über einen CAN-Bus-Port ausgetauscht werden können.

Grundlage für die Feuchterege­lung ist ein eingebauter Feuchte- und Temperatursensor (rF/T) am Prozessluft­einlass, dessen Wert im Display angezeigt wird.



**Feuchtigkeitsregelung bedeutet, dass durch die Verringerung der Erhitzerleistung konsequent der Stromverbrauch reduziert und damit die Energieeffizienz erhöht wird.**

Die Menü-Navigation am Bedienfeld ist sehr einfach und ermöglicht sowohl ein komfortables Ablesen der relativen Luftfeuchtigkeit als auch eine kontinuierliche Kontrolle der Betriebsstunden sowie des Stromverbrauchs.



Der dreistufige Prozessventilator der ComDry-Geräte sorgt bei der jeweiligen Anwendung für den richtigen Luftstrom. Vorteil dabei: Geringe Geschwindigkeit bedeutet geringer Geräuschpegel und geringer Stromverbrauch.

Über den CAN-Bus kann ein weiterer Sensor und/oder eine Fernsteuerung angeschlossen werden.

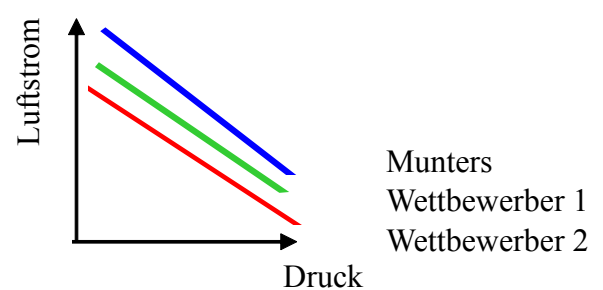
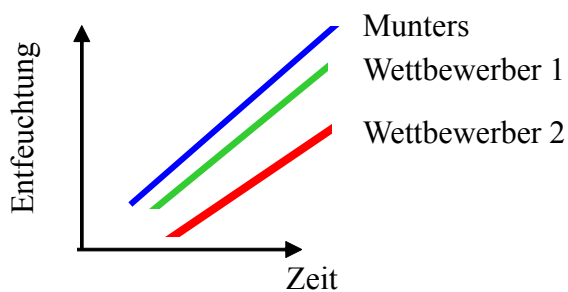


# ComDry Vorteile

- Elegantes Leichtbau-Design – leicht zu transportieren, wenn erforderlich
- Klein, kompakt und robust – perfekt für enge Räumlichkeiten
- Verschiedene Regelungsoptionen – einstellbar für die jeweilige Anwendung
- Einfach zu programmieren – der Raum/Prozess wird jederzeit exakt kontrolliert.
- Energieeffizient
- Internationales Servicenetz
- Korrosionsbeständiges Gehäuse – vorteilhaft für salzhaltige oder feuchte Umgebungsbedingungen
- CAN-Bus-Port – für externen Sensor und Fernsteuerung



# Die richtige Wahl - auch im direkten Vergleich



- Durch hohen und schnellen Wasserentzug werden Trocknungszeiten und Stromverbrauch reduziert.
- Hoher Luftstrom und Druck sind für die Trocknung mit Folienzelten oder von Holzkonstruktionen von großem Vorteil.
- Variable Ventilatorgeschwindigkeiten optimieren Luftstrom und Geräuschpegel, was den Einsatz in bewohnten Bereichen begünstigt.

# ComDry Einsatzbereiche

## Wasser- und Brandschadensanierung

Ergonomisch, leistungsstark und energieeffizient. ComDry-Geräte können auch zusammen mit Seitenkanalverdichtern eingesetzt werden. Der Einsatz von ComDry-Geräten reduziert die Sanierungskosten nach Brandbekämpfung, Überflutung, Aufräumarbeiten nach Katastrophen, Rohrbruch, Desinfizierung oder Reinigung.

## Museen, Banktresore und Archive

ComDry-Geräte sind klein und regelbar. Feuchtigkeit wird auf ein gewünschtes Maß reduziert und Artefakte sowie wertvolle Dokumente werden bewahrt.



## Büros, Computerräume, Keller und Lager

Die hohe Kapazität der ComDry-Geräte ist hervorragend geeignet für die Entfeuchtung und Feuchtigkeitskontrolle in kleinen geschlossenen Räumen und zum Schutz wertvoller Gegenstände.

## Boote, Wohnwagen und Garagen

Sollen auch im privaten Bereich trockene Bedingungen herrschen, dann ist dies das richtige Gerät für Sie. Es verhindert, dass Materialien schimmeln, moderig riechen und korrodieren.



# ComDry Einsatzbereiche

## Wasserwerke und Pumpstationen

Die Geräte können in Maschinenräumen aufgestellt werden und schützen Rohre und Armaturen optimal vor Korrosion, Rost und Kondensation.

## Baugewerbe

Diese robusten Geräte sind leicht zu transportieren. Dadurch sind sie perfekt dazu geeignet, mögliche Feuchtigkeitsprobleme während der Bauphase von Gebäuden oder bei Gebäuden, die in Kürze mit einem permanenten Luftaufbereitungssystem ausgestattet werden sollen zu reduzieren. Geräte der ComDry-Serie können die Trocknungszeiten von Fußböden, Wänden und Beschichtungen verkürzen.

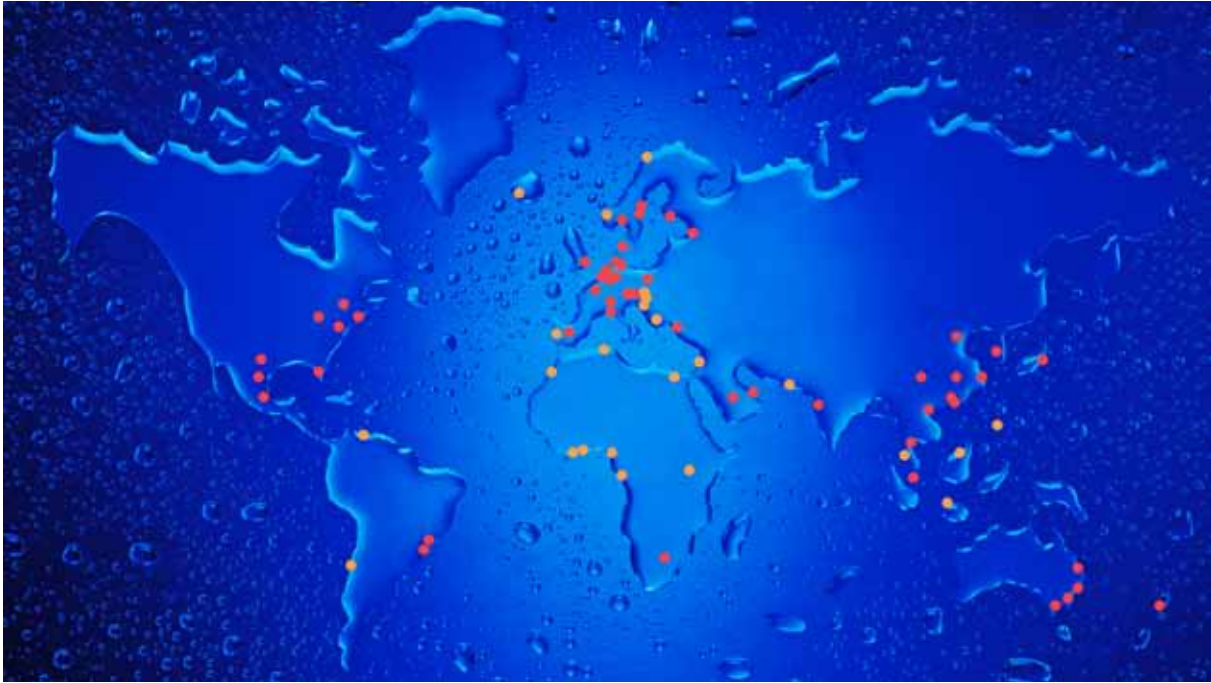


## Oberflächenvorbereitung und -behandlung

Die Geräte können für Prozesse wie Lackieren, Sandstrahlen und Beschichten optimale Bedingungen aufrechterhalten, um Leitungen (Chemikalien oder Energieversorgung) und Tanks (Chemikalien und auf Schiffen) vor Korrosion zu schützen.

## Industrieanwendungen

ComDry-Geräte sind hervorragend geeignet für die Prozesskonditionierung bei Not-, Versuchs- oder saisonalen Anwendungen. Mögliche Einsatzbereiche sind die Lebensmittelverarbeitung, Pharma- und Gesundheitsindustrie, Lager(-haltung), Elektronik- und Telekommunikationsindustrie, Druckindustrie oder Verpackungsindustrie.



## Ein internationales Unternehmen, in dem der Kunde an erster Stelle steht

Munters hat Vertretungen in 30 Ländern mit 4.000 Angestellten und über 300 Filialen weltweit. Wir sind Weltmarktführer in der energieeffizienten Luftaufbereitung für Komfort, Verarbeitungsprozesse und Umweltschutz.

Innerhalb des internationalen Munters-Netzwerks werden Konzepte ausgetauscht, wodurch die Gruppe einen hervorragenden Ruf als zuverlässiger, schneller und kundenorientierter Experte für Luftaufbereitung genießt.

Munters' Philosophie der Kundenzufriedenheit steht im Mittelpunkt unserer Entscheidungen. Bei der Entwicklung und Herstellung unserer Systeme sind glückliche Kunden unsere Zielvorgabe. Unsere Mitarbeiter setzen Tag für Tag alles daran diese Zielvorgabe zu erfüllen.

[www.munters.com](http://www.munters.com)

AUSTRALIEN  
Tel. +61 2 8843 1588  
dh.info@munters.com.au

TSCHECHIEN  
Tel. +420 544 211 434  
info@munters.odvlhcovani.cz

ITALIEN  
Tel. +39 0183 5211  
marketing@munters.it

SINGAPUR  
Tel. +65 6744 6828  
info@munters.com.sg

TÜRKEI  
Tel. +90 212 286 1838  
info@muntersform.com

ÖSTERREICH  
Tel. +43-(0)1-6164298-0  
luftfeuchtung@munters.at

DÄNEMARK  
Tel. +45 4495 3355  
info@munters.dk

JAPAN  
Tel. +81 3 5970 0021  
mkk@munters.co.jp

SÜDAFRIKA  
Tel. +27 11.997 2000  
info@munters.co.za

VAE  
Tel. +971 4881 3026  
middle.east@munters.com

BELGIEN  
Tel. +32 2.240 6868  
info@muntersbelgium.be

FINNLAND  
Tel. +358 9 8386 030  
laitemyynti@munters.fi

KOREA  
Tel. +82 2.761 8701  
munters@munters.co.kr

SPANIEN  
Tel. +34 91.640 09 02  
marketing@munters.es

GROSSBRITANNIEN  
Tel. +44 8708 505 202  
dryair@munters.co.uk

BRASILIEN  
Tel. +55 (41) 3317 5050  
munters@munters.com.br

FRANKREICH  
Tel. +33 1 3411 5757  
dh@munters.fr

MEXIKO  
Tel. +52.722.270 4049  
munters@munters.com.mx

SCHWEDEN  
Tel. +46 8-626 6300  
avfuktning@munters.se

USA  
Tel. +1 978 241 1100  
dhinfo@munters.com

KANADA  
Tel. +1.905.858 5894  
dhinfo@munters.com

DEUTSCHLAND  
Tel. +49-(0)40-73416-01  
mgd@munters.de

NIEDERLANDE  
Tel. +31.172 43 32 31  
vochtbeheersing@munters.nl

SCHWEIZ  
Tel. +41 52 3438886  
info.dh@munters.ch

VIETNAM  
Tel. +84 8 8256 838  
vietnam@muntersasia.com

CHINA  
Tel. +86 108041 8000  
info@munters.com.cn

INDIEN  
Tel. +91 20.668 18.900  
info@munters.in

POLEN  
Tel. +48 58.30535 17  
dh@munters.pl

THAILAND  
Tel. +66 2 642 2670  
info@munters.co.th